

# Welding Certificate

To certify conformity with // Godkjent overensstemmelse med  
the requirements of // kravene i henhold til

## Annex ZA, NS-EN 1090-1:2009 og A1:2011

Execution classes // Utførselsklasse: EXC2  $t \leq 50\text{mm}$  (S235-S355),  
 $t \leq 25\text{mm}$  (S420 - S700).  
EXC 3  $t \leq 25\text{mm}$  (S235-S355)  
+ tabell 4 i NS-EN 1090-2

Welding processes // Sveiseprosesser:  
111, 136 og 138

Parent materials // Grunnmaterialer:  
EN10025-2, EN10025-3, EN10025-4, EN10025-5, EN10025-6, EN10149-2, EN10149-3,  
EN10210-1, EN10219-1; 10088-2, EN 10088-3, EN 10088-4, EN 10296-2,  
EN 10297-2, EN 10225

Responsible Welding Co-ordinator // Ansvarlig Sveisekoordinator:  
Tore Ingvald Olsen / IWT

Remarks // Bemerkninger: None // ingen

Awarded // Tildelt



Agder Industri og Hydraulikk AS

Lumberveien 51E, 4620 Kristiansand

Certificate No // Sertifikat nr.:

**WS-0098**

First issued // Utstedt første gang: 25.01.2018

Issued // Utstedt: 25.01.2018

Technical Manager // Teknisk leder  
Notified Body 0435 // Teknisk kontrollorgan 0435